

Appellations

- | | |
|--|--|
| ☐ Agent / Agente de parachèvement industriel | ☐ Paracheveur-meuleur industriel / Paracheveuse-meuleuse industrielle |
| ☐ Aviveur / Aviveuse de métaux industriels | ☐ Polisseur / Polisseuse en bijouterie ou joaillerie |
| ☐ Casseur / Casseuse de jet de fonderie | ☐ Polisseur / Polisseuse en coutellerie industrielle |
| ☐ Décocheur / Décocheuse en fonderie | ☐ Polisseur / Polisseuse en lunetterie |
| ☐ Dépolisseur / Dépolisseuse sur verre | ☐ Polisseur / Polisseuse en micromécanique |
| ☐ Ébarbeur-ébavureur industriel / Ébarbeuse-ébavureuse industrielle | ☐ Polisseur / Polisseuse par microlaser |
| ☐ Ébavureur / Ébavureuse en construction mécanique | ☐ Polisseur / Polisseuse par ultrasons |
| ☐ Ébavureur industriel / Ébavureuse industrielle | ☐ Polisseur / Polisseuse sur métaux |
| ☐ Ébavureur-meuleur industriel / Ébavureuse-meuleuse industrielle | ☐ Polisseur / Polisseuse sur verre |
| ☐ Finisseur industriel / Finisseuse industrielle de surface | ☐ Polisseur industriel / Polisseuse industrielle |
| ☐ Grenailleur industriel / Grenailleuse industrielle | ☐ Sableur / Sableuse sur verre |
| ☐ Opérateur / Opératrice de traitement d'abrasion de surface | ☐ Sableur industriel / Sableuse industrielle |

Définition

Parachève et réduit par abrasion les aspérités et rugosités des surfaces de pièces et produits industriels usinés, bruts de fonderie, de forge, ... selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en mécanique, micro-mécanique, peinture industrielle.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans les mêmes secteurs sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être exigé(s).

Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, de chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, ...), l'organisation (îlots, lignes), le degré d'automatisation du site, le type d'équipements et de produits.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité peut impliquer le port de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire		Savoirs
☐ Identifier les opérations de parachèvement/finition, les outils/abrasifs et l'état de surface à partir de documents techniques, fiches, ... ☐ Régler et monter les outils et abrasifs (meules, bandes, feutres, ...), le positionnement et le maintien de la pièce et les paramètres d'abrasion ☐ Abraser la surface, en contrôler l'état (aspérité, aspect) et effectuer les retouches ☐ Contrôler l'usure de l'abrasif et le changer ☐ Entretenir une machine ou un équipement ☐ Renseigner les supports qualité et de suivi de production ☐ Assurer une maintenance de premier niveau ☐ Entretenir des équipements	Cr R Rc Cr R C R R	☐ Indicateurs de suivi de production ☐ Indicateurs de suivi d'activité ☐ Utilisation d'outils de mesure dimensionnelle ☐ Utilisation d'outillages manuels ☐ Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) ☐ Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) ☐ Spécificités des abrasifs ☐ Techniques de lubrification ☐ Lecture de plan, de schéma ☐ Règles d'hygiène et de sécurité

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
☐ Réaliser une opération d'avivage de surface ☐ Réaliser une opération de feutrage de surface ☐ Réaliser une opération de meulage, ébavurage, émerisage de surface ☐ Réaliser un ponçage, polissage, lustrage de surface ☐ Réaliser une opération de sablage, grenaillage sur une surface ☐ Réaliser une opération de tamponnage de surface ☐ Réaliser une opération de tonnelage sur une surface ☐ Réaliser une opération de tribofinition, rodage sur une surface	R R R R R R R R	☐ Utilisation de pistolet de projection ☐ Utilisation de pistolet hydraulique
☐ Réaliser des opérations sur un équipement de cabine ☐ Réaliser des opérations sur un équipement robotisé ☐ Réaliser des opérations sur un équipement manuel (toret, ...) ☐ Réaliser des opérations sur un équipement de bain électrolytique, ultra-son	R R R R	
☐ Traiter des matériaux inox ☐ Traiter des métaux ferreux (acier, fonte, ...) ☐ Traiter des métaux non ferreux	R R R	

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
☐ Traiter des métaux précieux ☐ Traiter des minéraux, verre, céramique ☐ Traiter des matériaux plastiques, caoutchoucs, composites	R R R	
☐ Réaliser des opérations de finition en continu (feuillard, bande, ...) ☐ Réaliser des opérations de finition de haute précision ☐ Réaliser des opérations de finition en micromécanique ☐ Réaliser des opérations de finition de produits volumineux, lourds, de grande taille	R R R R	
☐ Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	☐ Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 ☐ Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 ☐ Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 ☐ Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants (CACES R 318) ☐ Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) ☐ Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)
☐ Appliquer un produit de revêtement et de protection de surface (film, lubrifiant, peinture)	R	
☐ Réaliser la protection (masquage, emballage, ...) et l'expédition de pièces	R	☐ Techniques de conditionnement

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
☐ Entreprise industrielle ☐ Société de services	☐ Aéronautique, spatial ☐ Armement ☐ Arts de la table	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	☐ Automobile ☐ Bijouterie, joaillerie ☐ Chaudronnerie, tuyauterie ☐ Construction navale ☐ Électricité ☐ Électroménager ☐ Électronique ☐ Énergie, nucléaire, fluide ☐ Ferroviaire ☐ Fonderie, forge ☐ Horlogerie ☐ Machinisme ☐ Mécanique, travail des métaux ☐ Médical ☐ Métallurgie, sidérurgie ☐ Micromécanique ☐ Nautisme ☐ Optique, optronique ☐ Plasturgie, caoutchouc, composites ☐ Sport et loisirs ☐ Transport/logistique ☐ Verre, matériaux de construction	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface ☐ Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique ☐ Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface Toutes les appellations	H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface Toutes les appellations
H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface Toutes les appellations	H3403 - Conduite de traitement thermique Toutes les appellations
H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface Toutes les appellations	H3404 - Peinture industrielle Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux Toutes les appellations
H3401 - Conduite de traitement d'abrasion de surface Toutes les appellations	H2903 - Conduite d'équipement d'usinage Toutes les appellations