

❖ Appellations

- | | |
|---|---|
| ☐ Aide conducteur / conductrice en industrie papetière | ☐ Gouverneur / Gouverneure en industrie papetière |
| ☐ Conducteur / Conductrice d'installation de pâte à papier | ☐ Laveur / Laveuse en industrie papetière |
| ☐ Conducteur / Conductrice de lavage en industrie papetière | ☐ Opérateur / Opératrice d'installation de pâte à papier |
| ☐ Conducteur / Conductrice de lessiveur en industrie papetière | ☐ Opérateur / Opératrice de pâtes désencrées en industrie papetière |
| ☐ Conducteur / Conductrice désencrage en industrie papetière | ☐ Opérateur / Opératrice de production de pâte à papier |
| ☐ Conducteur / Conductrice trituration en industrie papetière | ☐ Opérateur / Opératrice presse pâte en industrie papetière |
| ☐ Conducteur / Conductrice vieux papiers en industrie papetière | ☐ Préparateur / Préparatrice de pâte à papier en industrie papetière |
| ☐ Conducteur pulpeur / Conductrice pulpeuse en industrie papetière | ☐ Préparateur / Préparatrice de pâte en industrie papetière |
| ☐ Coordonnateur / Coordonnatrice sur installation de pâte à papier | ☐ Raffineur / Raffineuse en industrie papetière |

❖ Définition

Surveille et régule une ou plusieurs phases de production de pâte à papier (broyage, mélange, raffinage, pressage....) sur machines automatisées selon les règles de sécurité, les normes environnementales et les impératifs de production (qualité, coûts, délais, ...).

Contrôle l'état des équipements et effectue les manoeuvres sur les installations.

Contrôle la conformité de la pâte et applique les mesures correctives selon besoin.

Peut contrôler les systèmes d'épuration et piloter les installations à distance.

Peut analyser des données d'exploitation et effectuer des bilans (production, consommation d'énergie,...).

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac (professionnel, technologique) en maintenance des systèmes mécaniques automatisés, conduite des systèmes industriels, industries papetières, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle en production industrielle sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles de production de pâtes à papier, de papier (emballage, usage graphique, carton, ...) en relation avec différents services (maintenance, qualité, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier, au pied des installations, en salle de pilotage, en cabine de commande parfois en zone à risques.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes, gants, combinaison intégrale...) est exigé.

❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
☐ Contrôler la sécurité d'une installation ☐ Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement ☐ Surveiller le déroulement des phases de fabrication de la pâte ou suspension fibreuse ☐ Vérifier la circulation des matières et produits (eau, pâte, ...) dans les machines, installations ou zones de stockage ☐ Déterminer les causes de dysfonctionnements ☐ Régler les paramètres des machines et des équipements ☐ Effectuer la mise en fonctionnement d'une machine de production ☐ Vérifier la conformité de la pâte (pH, blancheur, consistance, ...) ou de la suspension fibreuse, ajuster les paramètres et les dosages de produits chimiques, adjuvants ☐ Renseigner les supports de suivi de fabrication (quantités, incidents, ...)	- Cr ☐ Données de contrôle - Cr ☐ Procédés de préparation des pâtes à papier - C ☐ Automatismes - C ☐ Electricité - Ri ☐ Pneumatique - R ☐ Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) - R ☐ Chimie - C ☐ Normes qualité - Rc ☐ Règles et consignes de sécurité ☐ Régulation ☐ Utilisation d'instruments de contrôle et de mesure (basculer, viscosimètre, ...) ☐ Hydraulique

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs
☐ Organiser ou surveiller la cuisson lors d'une ou plusieurs phases de fabrication ☐ Surveiller une phase de fabrication ☐ Organiser ou surveiller l'égouttage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication ☐ Organiser ou surveiller le lavage / désencrage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication ☐ Organiser ou surveiller le séchage lors d'une ou plusieurs phases de fabrication	- C ☐ Défibrage thermique - R ☐ Défibrage chimique - C ☐ Techniques de moulage - C ☐ Techniques de pressage - Cr ☐ Procédés de trituration ☐ Caractéristiques des pâtes à papier chimique ☐ Caractéristiques des pâtes à papier recyclé ☐ Caractéristiques des pâtes à papier thermomécanique ☐ Caractéristiques des pâtes à papier mécanique
☐ Utiliser un engin nécessitant une habilitation	- R ☐ Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 ☐ Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		☐ Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020) ☐ Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020 ☐ Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants (CACES R 318) ☐ Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) ☐ Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) ☐ Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4)
☐ Approvisionner des engins d'exploitation ☐ Réaliser sur les installations le changement d'habillage (feutres, toiles, câbles d'embarquement, ...)	R R	☐ Positionnement et guidage de toile, feutre ☐ Gestes et postures de manutention
☐ Contrôler la conformité d'une matière première ou d'un composant	C	
☐ Prélever des échantillons de matières ou de produits, les référencer et les enregistrer pour analyse	Cr	☐ Procédures d'échantillonnage
☐ Préparer des sauces et contrôler leur conformité (couleur, viscosité, PH, qualité du filtrage, ...)	Rc	
☐ Entretenir des équipements ☐ Assurer une maintenance de premier niveau	R R	☐ Mécanique ☐ Électromécanique
☐ Identifier les anomalies ou les dysfonctionnements d'une production ☐ Définir un dispositif de suivi de production ☐ Déterminer des mesures correctives	Ri C R	☐ Normes environnementales ☐ Analyse statistique
☐ Assister techniquement un professionnel ☐ Établir un rapport de production	Rs Rc	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
☐ Entreprise industrielle	☐ Industrie du papier, carton ☐ Papiers à usage graphique (papier journal, papier d'écriture, ...) ☐ Papiers industriels et spéciaux (fiduciaire, papier filtre, papier abrasif, ...)	☐ Au pied des installations ☐ En salle de pilotage, cabine de commande

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ☐ Toutes les appellations	H2203 - Conduite d'installation de production de panneaux bois ☐ Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ☐ Toutes les appellations	H2407 - Conduite de machine de transformation et de finition des cuirs et peaux ☐ Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ☐ Aide conducteur / conductrice en industrie papetière	H3303 - Préparation de matières et produits industriels (broyage, mélange, ...) ☐ Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ☐ Toutes les appellations	H1503 - Intervention technique en laboratoire d'analyse industrielle ☐ Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ☐ Toutes les appellations	H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire ☐ Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier ☐ Toutes les appellations	H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique ☐ Toutes les appellations

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier Toutes les appellations	H2405 - Conduite de machine de textiles nontissés Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier Toutes les appellations	H2406 - Conduite de machine de traitement textile Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier Toutes les appellations	H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier Toutes les appellations	H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton Toutes les appellations
H3102 - Conduite d'installation de pâte à papier Toutes les appellations	I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation Toutes les appellations