

❖ Appellations

- | | |
|--|--|
| ☐ Agent / Agente de fabrication en fonderie de moulage en sable | ☐ Mouleur noyateur / Mouleuse noyateuse machine |
| ☐ Chef d'équipe moulage/noyautage | ☐ Mouleur noyateur / Mouleuse noyateuse main |
| ☐ Machiniste aide mouleur / mouleuse | ☐ Noyateur / Noyateuse |
| ☐ Mouleur / Mouleuse de fonderie en fosse | ☐ Opérateur / Opératrice noyautage |
| ☐ Mouleur / Mouleuse de grosses pièces de fonderie en fosse | ☐ Opérateur / Opératrice remmoulage |
| ☐ Mouleur / Mouleuse main | ☐ Plaquiste en fonderie |
| ☐ Mouleur / Mouleuse plaquiste | ☐ Remmouleur / Remmouleuse |
| ☐ Mouleur / Mouleuse sable | |

❖ Définition

Réalise à l'unité ou en série des moules en sable destinés au moulage de métaux en fusion, selon les règles de sécurité et les impératifs de production (qualité, délais, ...).

Peut réaliser des interventions simples de transformation de modèles.

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un diplôme de niveau CAP/BEP à Bac professionnel en fonderie.

Il est également accessible avec une expérience professionnelle dans le même secteur sans diplôme particulier.

Un BTS/DUT peut être demandé selon le niveau de technicité.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles ou artisanales de fonderie de métaux, de fabrication de pièces métalliques, ... en relation avec différents services (bureau d'études, méthodes, atelier de modelage, fonderie, ...).

Elle varie selon le degré d'automatisation du site.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

L'activité s'effectue en atelier, en zone à température élevée.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, chaussures de sécurité, ...) est exigé.

❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
☐ Identifier les phases d'intervention à partir du dossier de production et sélectionner l'outillage adapté ☐ Contrôler la conformité du matériel de fabrication ☐ Réaliser les noyaux (remplissage des boîtes à noyau de sable, tassage, positionnement d'armatures, traitement de durcissage, ...) ☐ Remplir le moule de sable, déterminer la position du modèle et réaliser le moulage de l'empreinte, les conduits de coulée et d'évacuation des gaz ☐ Dégager l'empreinte, en contrôler les dimensions, l'état de surface et procéder aux retouches et finitions ☐ Déposer un enduit sur les surfaces moulantes (empreintes, noyaux, ...) ☐ Positionner et fixer les éléments et fermer le moule ☐ Entretenir des équipements ☐ Assurer une maintenance de premier niveau	Cr C R R R R R R R R ☐ Utilisation d'outillages électroportatifs (scie électrique, ponceuse, ...) ☐ Caractéristiques des matières ☐ Techniques d'étuveage ☐ Serrage mécanisé de sable ☐ Serrage manuel de sable ☐ Métrologie ☐ Lecture de plan, de schéma ☐ Règles de sécurité ☐ Techniques de poteyage ☐ Procédures de fermetures de moule ☐ Techniques de remmoulage ☐ Techniques de moulage semi-automatisé ☐ Techniques de moulage en châssis ☐ Techniques de moulage en fosse ☐ Techniques de moulage sur couche ☐ Caractéristiques de coulée des alliages ☐ Techniques de collage

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs
☐ Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R ☐ Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 ☐ Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 ☐ Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 ☐ Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		☐ Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 ☐ Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) ☐ Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) ☐ Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) ☐ Ponts roulants (CACES R 318)
☐ Préparer un moule selon un procédé de plaque-modèle ☐ Préparer un moule selon un procédé de moulage au trousseau	R R	☐ Utilisation de planche à trousser
☐ Assister techniquement un opérateur lors d'une coulée (contrôle du remplissage, de l'écoulement, du refroidissement)	Rs	☐ Techniques de décochage ☐ Techniques d'ébarbage
☐ Préparer des mélanges sableux (sable à vert, aggloméré, siliceux, ...)	R	
☐ Établir une gamme de fabrication	Ir	
☐ Régler la machine et monter des outillages (tourniquet, chaîne de fabrication)	R	
☐ Modifier ou adapter la forme et les dimensions d'un modèle, d'une plaque modèle, d'une boîte à noyaux	R	
☐ Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
☐ Entreprise artisanale ☐ Entreprise industrielle	☐ Aéronautique, spatial ☐ Armement ☐ Automobile ☐ Ferroviaire ☐ Fonderie, forge ☐ Mécanique, travail des métaux	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	☐ Métallurgie, sidérurgie ☐ Plasturgie, caoutchouc, composites ☐ Verre, matériaux de construction	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2910 - Moulage sable ■ Toutes les appellations	H2908 - Modelage de matériaux non métalliques ■ Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2910 - Moulage sable ■ Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux ■ Toutes les appellations
H2910 - Moulage sable ■ Toutes les appellations	H3203 - Fabrication de pièces en matériaux composites ■ Toutes les appellations