

❖ Appellations

- | | |
|---|---|
| ☐ Aide compagnon forgeron industriel / Aide compagne forgeronne industrielle | ☐ Lamineur / Lamineuse de couronnes |
| ☐ Aide forgeron pilonnier / forgeronne pilonnière | ☐ Lamineur / Lamineuse en métallurgie |
| ☐ Aide lamineur / lamineuse | ☐ Lamineur-ébaucheur / Lamineuse-ébaucheuse |
| ☐ Bobineur / Bobineuse de tréfilerie | ☐ Lamineur écouleur / Lamineuse écouleuse |
| ☐ Bobineur / Bobineuse en métallurgie | ☐ Lamineur-finiisseur / Lamineuse-finiisseuse en métallurgie |
| ☐ Chef d'équipe d'estampage | ☐ Lamineur opérateur / Lamineuse opératrice en cabine |
| ☐ Chef d'équipe en métallurgie | ☐ Machiniste sur marteau-pilon |
| ☐ Chef d'équipe en tréfilerie | ☐ Martineur / Martineuse de formage des métaux |
| ☐ Chef lamineur / lamineuse en métallurgie | ☐ Mateur / Mateuse de déformation des métaux |
| ☐ Compagnon / Compagne forge industrielle | ☐ Matriceur / Matriceuse de formage des métaux |
| ☐ Conducteur / Conductrice d'équipements de formage | ☐ Opérateur / Opératrice de laminoir |
| ☐ Conducteur / Conductrice d'équipements de four en métallurgie | ☐ Opérateur / Opératrice de première transformation des métaux |
| ☐ Conducteur / Conductrice de laminoirs en métallurgie | ☐ Opérateur / Opératrice de transformation en forgeage |
| ☐ Conducteur / Conductrice de ligne de tréfilage | ☐ Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage à chaud |
| ☐ Conducteur / Conductrice de presses en tréfilerie | ☐ Opérateur / Opératrice de transformation métallurgique en laminage de fond |
| ☐ Contrôleur visuel / Contrôleuse visuelle de laminage à froid | ☐ Opérateur / Opératrice de tréfilerie |
| ☐ Dresseur / Dresseuse en métallurgie | ☐ Opérateur / Opératrice sur banc de traction en métallurgie |
| ☐ Ébaucheur / Ébaucheuse de déformation des métaux | ☐ Pilonnier / Pilonnière de formage des métaux |
| ☐ Estampeur / Estampeuse | ☐ Pilote d'exploitation de laminoir |
| ☐ Étireur / Étireuse en estampage | ☐ Profileur / Profileuse en tréfilerie |
| ☐ Étireur / Étireuse en métallurgie | ☐ Réenrouleur / Réenrouleuse en métallurgie |
| ☐ Filiériste en tréfilerie | ☐ Surveillant / Surveillante de température de forge industrielle |
| ☐ Forgeron / Forgeronne en coutellerie industrielle | ☐ Technicien / Technicienne sur laminoir |
| ☐ Forgeron industriel / Forgeronne industrielle | ☐ Tréfileur / Tréfileuse |
| ☐ Frappeur / Frappeuse | |

❖ Définition

Déforme le métal (bloc, feuille, barre, lingot, billette, brame, ...) à chaud ou à froid jusqu'à l'obtention de pièces ou ébauches de pièces aux formes et dimensions définies (profilé, tube, couronne, tôle, ...). Utilise des équipements semi-automatiques ou automatiques, selon les règles de sécurité.

Peut coordonner une équipe.

❖ Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP en métallurgie, conduite d'installations automatisées, mécanique, travail des métaux ou avec une expérience professionnelle en travail des métaux.

Un diplôme de niveau Bac (Bac professionnel, technologique, ...) à Bac+2 (BTS, DUT, ...) en mécanique, automatisme peut être requis en fonction de la technicité des opérations et des équipements.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

❖ Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles, chantiers navals en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...).

Elle varie selon le secteur (aéronautique, automobile, métallurgie, ...), le domaine (forge, estampage, laminage, tréfilage, ...), l'organisation (îlots, lignes, topo maintenance, ...), le lieu d'intervention (machine, cabine), le type d'équipements (pilon, laminoir, ...) et le type de produits fabriqués (plat, cylindrique, semi-fini, ...).

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Elle peut s'effectuer en plancher, au pied des installations, en salle de pilotage et en cabine de commande.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (gants, casques, ...) est requis.

❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
❑ Contrôler un équipement ou matériel ❑ Identifier une opération de déformation ❑ Régler les paramètres des machines et des équipements ❑ Démarrer, en cadence l'équipement (pilon, presse, filière, laminoir, ...) et alimenter ou positionner la pièce ❑ Surveiller le déroulement des opérations de déformation des métaux, identifier les dysfonctionnements et appliquer les mesures correctives ❑ Identifier des non-conformités ❑ Réaliser l'enlèvement des marchandises ❑ Contrôler l'état et la qualité d'une pièce ou d'une série ❑ Concevoir des supports de suivi et de gestion ❑ Assurer une maintenance de premier niveau ❑ Entretenir des équipements	- R ❑ Indicateurs de suivi d'activité - Cr ❑ Indicateurs de suivi de production - R ❑ Hydraulique - R ❑ Automatisme - C ❑ Métallurgie - C ❑ Mécanique - C ❑ Normes qualité - C ❑ Règles de sécurité - C ❑ Lecture de documents techniques - R ❑ Électrotechnique - R ❑ Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO) ❑ Logiciels de Fabrication Assistée par Ordinateur (FAO) ❑ Utilisation d'appareils de mesure de température

❖ Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
	☐ Métrologie ☐ Pneumatique

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
☐ Réaliser une opération de bobinage ☐ Réaliser une opération de coupage/cisaillage (cisaille, ...) ☐ Réaliser une opération d'estampage/extrusion (presse, ...) ☐ Réaliser une opération d'étirage/repoussage ☐ Réaliser une opération de forgeage (pilon hydraulique, pneumatique, martinet, ...) ☐ Réaliser une opération de laminage à chaud (laminoir, train de laminage) ☐ Réaliser une opération de laminage à froid (laminoir, train de laminage) ☐ Réaliser une opération de laminage circulaire (lamineuse circulaire) ☐ Réaliser une opération de matage ☐ Réaliser une opération de tréfilage (tréfileuse, ligne de tréfilage, ...) ☐ Réaliser une opération de tubage	R R R R R R R R R R R	☐ Procédés de soudage ☐ Procédés de meulage, ébavurage ☐ Pilotage en salle de commande ☐ Logiciel de supervision ☐ Machines à commandes numériques ☐ Utilisation d'équipement conventionnel, semi-automatique ☐ Procédés de traitement thermique ☐ Procédés de traitement de surface
☐ Former de l'acier, acier inox ☐ Former de l'aluminium et ses alliages ☐ Former du cuivre et ses alliages ☐ Former du titane et ses alliages	R R R R	
☐ Utiliser un engin nécessitant une habilitation	R	☐ Ponts roulants et portiques (CACES R 484) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande au sol (CACES R 484-1) - A partir du 01/01/2020 ☐ Ponts roulants et portiques à commande en cabine (CACES R 484-2) - A partir du 01/01/2020 ☐ Transpalettes et préparateurs sans élévation du poste de conduite (h < ou = à 1,20 m) (CACES R 489-1A) - A partir du 01/01/2020 ☐ Gerbeurs à conducteur porté (hauteur de levée > 1.20 m) (CACES R 489-1B - A partir du 01/01/2020 ☐ Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale < ou = à 6 tonnes) (CACES R 489-3) - A partir du 01/01/2020

❖ Compétences spécifiques

Savoir-faire		Savoirs
		☐ Chariots frontaux en porte-à-faux (capacité nominale > 6 tonnes) (CACES R 489-4) - A partir du 01/01/2020 ☐ Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1) ☐ Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3) ☐ Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité supérieure à 6000 kg (CACES R 389-4) ☐ Ponts roulants (CACES R 318)
☐ Réaliser une intervention nécessitant une habilitation	R	☐ Habilitations électriques de travaux hors tension ☐ Habilitations électriques de travaux sous tension
☐ Monter, démonter les pièces, outillages de machines ☐ Réaliser la mise au point des machines et outillages de production	R R	
☐ Surveiller ou réguler une installation thermique (four, étuveuse, ...)	Rc	
☐ Identifier un produit ☐ Conditionner un produit fini	R R	
☐ Coordonner l'activité d'une équipe	Es	

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
☐ Entreprise industrielle	☐ Aéronautique, spatial ☐ Armement ☐ Automobile ☐ Construction navale ☐ Électroménager ☐ Ferroviaire ☐ Machinisme ☐ Mécanique, travail des métaux ☐ Métallurgie, sidérurgie	☐ Au pied des installations ☐ En salle de pilotage, cabine de commande

❖ Environnements de travail

Structures	Secteurs	Conditions
	☐ Nautisme ☐ Optique, optronique ☐ Plasturgie, caoutchouc, composites ☐ Sport et loisirs ☐ Transport/logistique ☐ Verre, matériaux de construction	

❖ Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ☐ Toutes les appellations	H2905 - Conduite d'équipement de formage et découpage des matériaux ☐ Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ☐ Toutes les appellations	H2906 - Conduite d'installation automatisée ou robotisée de fabrication mécanique ☐ Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ☐ Toutes les appellations	H2907 - Conduite d'installation de production des métaux ☐ Toutes les appellations
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ☐ Toutes les appellations	H3402 - Conduite de traitement par dépôt de surface ☐ Toutes les appellations

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
H2904 - Conduite d'équipement de déformation des métaux ☐ Toutes les appellations	H2503 - Pilotage d'unité élémentaire de production mécanique ou de travail des métaux ☐ Toutes les appellations