

# H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement

## Appellations

- Agent / Agente de conditionnement sur machine automatisée
- Chef de ligne conditionnement
- Conditionneur / Conditionneuse sur machine
- Conducteur / Conductrice de dépileuses empileuses
- Conducteur / Conductrice de ligne de conditionnement
- Conducteur / Conductrice de ligne d'emballage
- Conducteur / Conductrice de machines de conditionnement
- Conducteur / Conductrice de machines de préemballage/suremballage
- Conducteur / Conductrice de machines d'emballage
- Conducteur / Conductrice de machines ou de ligne d'embouteillage
- Conducteur / Conductrice d'étiqueteuses
- Conducteur / Conductrice emballage bobines
- Embouteilleur / Embouteilleuse
- Opérateur / Opératrice de ligne de conditionnement
- Opérateur / Opératrice de ligne d'embouteillage
- Opérateur / Opératrice ensachage/palettisation sur machine
- Palettiseur / Palettiseuse sur machine
- Pilote de soutireuse

## Définition

Conditionne des produits au moyen d'une machine automatisée d'emballage, d'embouteillage, de palettisation selon les règles d'hygiène, de sécurité et les impératifs de production (délais, quantités, qualité). Applique des mesures correctives en cas de dysfonctionnement des équipements et de non-conformité du conditionnement des produits.

Peut effectuer le réglage, l'entretien des équipements et réaliser des opérations de marquage, de stockage, d'étiquetage, ...

Peut coordonner une équipe (manutentionnaires, opérateurs, ...).

## Accès à l'emploi métier

Cet emploi/métier est accessible avec un CAP/BEP ou un Bac professionnel en électromécanique, conduite de machines automatisées, maintenance sur machines et automatismes, ...

Il est également accessible avec une expérience professionnelle sur une ou plusieurs machines dans le secteur industriel sans diplôme particulier.

Un ou plusieurs Certificat(s) d'Aptitude à la Conduite En Sécurité -CACES- conditionné(s) par une aptitude médicale à renouveler périodiquement peu(ven)t être requis.

## Conditions d'exercice de l'activité

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein de site industriel de production (industrie alimentaire, pharmaceutique, ...), de commerce de gros ou de conditionnement.

Elle peut s'exercer par roulement, les fins de semaine, jours fériés ou de nuit.

Les fonctions liées à l'embouteillage peuvent impliquer des déplacements sur site ou externes (unités de conditionnement mobile).

L'activité s'effectue en atelier, parfois en zone à atmosphère contrôlée, en environnement froid ou en extérieur (site cimentier, ...) et peut impliquer la manipulation de charges.

Le port d'Equipements de Protection Individuelle -EPI- (chaussures de sécurité, lunettes de protection, ...) peut être requis.

## Compétences de base

Savoir-faire	Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Vérifier et maintenir l'état de propreté des équipements (machines de remplissage, ensachage, étiquetage, ...) et du matériel</li> <li><input type="checkbox"/> Contrôler la sécurité d'une installation</li> <li><input type="checkbox"/> Contrôler le fonctionnement d'un outil ou équipement</li> <li><input type="checkbox"/> Suivre l'approvisionnement</li> <li><input type="checkbox"/> Alimenter une machine industrielle en matière ou produit</li> <li><input type="checkbox"/> Surveiller le fonctionnement de la machine/ligne de conditionnement et des appareils de contrôle et ajuster en cas d'écarts</li> <li><input type="checkbox"/> Vérifier la conformité du conditionnement des produits (étanchéité, poids, température, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Détecter des dysfonctionnements sur un poste de travail</li> <li><input type="checkbox"/> Corriger des dysfonctionnements sur un poste de travail</li> <li><input type="checkbox"/> Renseigner les supports de suivi de fabrication ou de conditionnement</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Procédures de nettoyage et de désinfection</li> <li><input type="checkbox"/> Règles et consignes de sécurité</li> <li><input type="checkbox"/> Logiciels de Gestion de Production Assistée Par Ordinateur (GPAO)</li> <li><input type="checkbox"/> Gestes et postures de manutention</li> <li><input type="checkbox"/> Pneumatique</li> <li><input type="checkbox"/> Normes qualité</li> </ul>

## Compétences spécifiques

Savoir-faire	Savoirs
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Utiliser un engin nécessitant une habilitation</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Ponts roulants (CACES R 318)</li> <li><input type="checkbox"/> Transpalettes à conducteur porté et préparateurs de commandes au sol (CACES R 389-1)</li> <li><input type="checkbox"/> Chariots élévateurs en porte-à-faux de capacité inférieure ou égale à 6000 kg (CACES R 389-3)</li> <li><input type="checkbox"/> Chariots élévateurs à mât rétractable (CACES R 389-5)</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Régler des machines et équipements ou ajuster les réglages (cadence, cadrage du film, configuration de la ligne, ...)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Techniques de réglage de lignes de conditionnement</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Contrôler la conformité d'aspect d'un produit</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Contrôler les informations d'un produit</li> <li><input type="checkbox"/> Etiqueter un produit</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Monter, démonter les pièces, outillages de machines</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Electromécanique</li> <li><input type="checkbox"/> Mécanique</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Coordonner l'activité d'une équipe</li> </ul>	
<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Réaliser le colisage</li> <li><input type="checkbox"/> Réaliser l'emballage, le sur-emballage (lots, ...)</li> <li><input type="checkbox"/> Réaliser l'embouteillage</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Pilotage en salle de commande</li> <li><input type="checkbox"/> Logiciel de supervision</li> <li><input type="checkbox"/> Bonnes Pratiques de Fabrication -BPF-</li> </ul>

## Compétences spécifiques

### Savoir-faire

- Réaliser l'encartonnage
- Réaliser l'ensachage
- Réaliser le fardelage
- Réaliser le filmage
- Réaliser la mise sous vide
- Réaliser la palettisation
- Réaliser le tri, le calibrage

### Savoirs

## Environnements de travail

### Structures

- Entreprise industrielle

### Secteurs

- Alimentaire
- Bois, ameublement
- Chimie
- Commerce de gros
- Conditionnement, emballage
- Industrie céramique
- Industrie cosmétique
- Industrie du papier, carton
- Matériaux de construction
- Métallurgie, sidérurgie
- Parachimie
- Plasturgie, caoutchouc, composites
- Verre

### Conditions

- En zone à atmosphère contrôlée
- En zone frigorifique

## Mobilité professionnelle

### Emplois / Métiers proches

Fiche ROME	Fiches ROME proches
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>E1302 - Conduite de machines de façonnage routage</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2102 - Conduite d'équipement de production alimentaire</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2301 - Conduite d'équipement de production chimique ou pharmaceutique</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2801 - Conduite d'équipement de transformation du verre</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2802 - Conduite d'installation de production de matériaux de construction</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2803 - Façonnage et émaillage en industrie céramique</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2909 - Montage-assemblage mécanique</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H3101 - Conduite d'équipement de fabrication de papier ou de carton</b> - Bobineur / Bobineuse en industrie papetière
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H3201 - Conduite d'équipement de formage des plastiques et caoutchoucs</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>N1103 - Magasinage et préparation de commandes</b> - Toutes les appellations

### Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME	Fiches ROME envisageables si évolution
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H1404 - Intervention technique en méthodes et industrialisation</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2504 - Encadrement d'équipe en industrie de transformation</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>H2912 - Réglage d'équipement de production industrielle</b> - Toutes les appellations
<b>H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement</b> ■ Toutes les appellations	<b>I1303 - Installation et maintenance de distributeurs automatiques</b> - Toutes les appellations

## Mobilité professionnelle

Emplois / Métiers envisageables si évolution

Fiche ROME

Fiches ROME envisageables si évolution

### H3301 - Conduite d'équipement de conditionnement

- Toutes les appellations

### I1304 - Installation et maintenance d'équipements industriels et d'exploitation

- Toutes les appellations